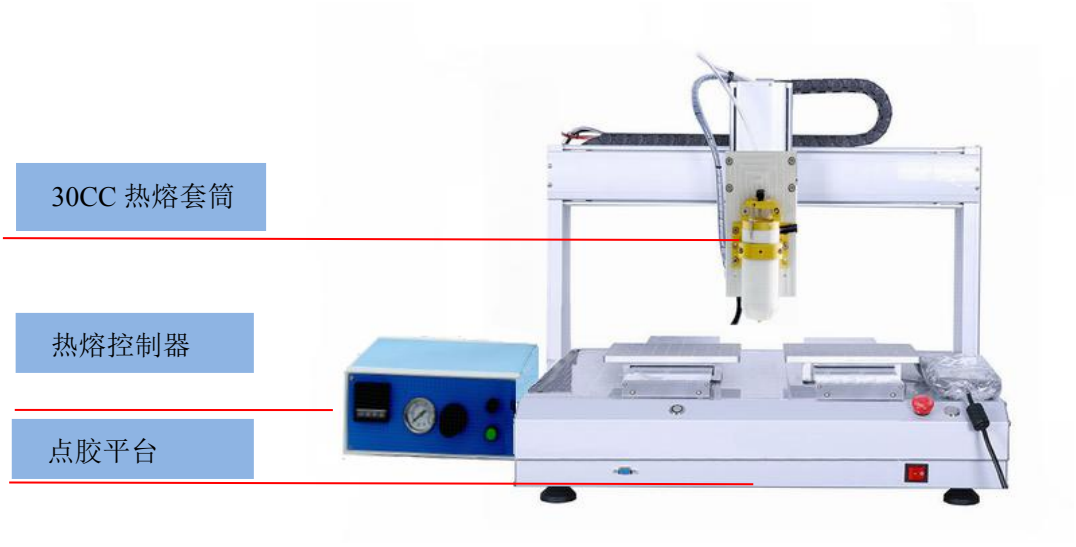
DD-T53311XR
热熔自动点胶机

热熔自动点胶机配置介绍



性能特点：

1)中文手持式液晶屏操作，内含 BASIC 解译器， 编程方便， 易学易懂，直接手柄示教，可以直接输入坐标点，也可示教坐标点位置，可再现位置坐标；采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动，具有画点 ， 线 ， 面 ， 弧 ， 圆 ． 不规则曲线连续补间等功能 。
2)胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定.

3)配合专用点胶控制器， 出胶量稳定 ，断胶干净， 不漏滴胶
4）具自动防固化功能，有效防止胶水固化堵塞针头
5） 具有胶水预热功能，大大缩短换胶时间（可选配预热套筒及控制器）
6） 使用欧姆龙温控表控制温度，温度控制：±1℃
7） 适用于乐泰 3542、富乐 9646、 3M 2665、 ITW 94167 等品牌热熔胶
8） 应用手机外壳，笔记本外壳粘接

9）适用于 30ML 针筒包装或颗粒及棒状（需配合钢制针筒）等热熔胶。

工作原理 ：

将 30ml 热熔胶筒放置于专用加热器中 ， 使用点胶控制器将胶水压出 ， 点胶平台完成点胶路径。

主要配置

1. 四轴点胶双 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 热熔供胶系统（热熔加热器 + 热熔套筒 ）/选配预热套筒

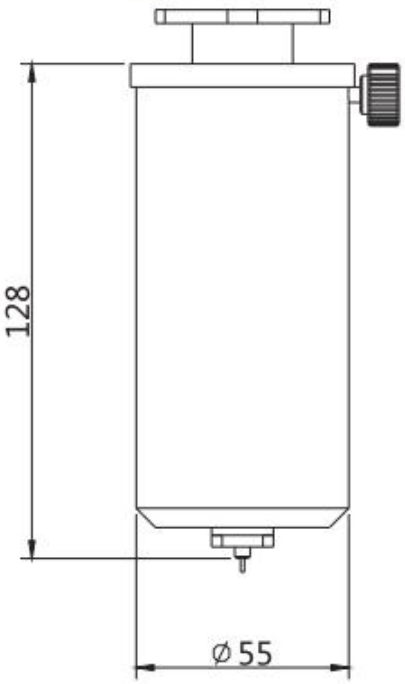
热熔供胶系统参数:

热熔加热器参数：

供气气压	～0.80 Mpa
气压调节范围	0.05～0.7 Mpa
吐出模式	定时模式［定量吐出］
	手动模式［连续吐出］
适应胶水粘度	低粘度～高粘度
吐出时间设定	0.001～9.999 sec
重复精度	±0.01%
真空功能	旋钮调节 防止滴胶
温度控制方式	PID / ON-OFF / 手动
温度传感器	铂测温电阻（Pt100Ω）
温度设定范围	室温～200℃
操作环境温度	5℃～40℃（无结露）
电源	AC 220V
功耗	100 W
外形尺寸	230mm×180mm×105mm （本体）
重量	2.8 Kg

热熔套筒参数说明：

尺寸图



说明

- 超隔热设计，高效稳定。
- 与温度控制器 配合使用。
- 加热筒前端的针座是选购件，若欲购买，请事先确认使用针头的尺寸。

规格参数

适用针筒	30CC 管状热熔针筒/30CC 钢制针筒
加温构造	软性加温构造 AC220V
适用感应器	铂测温电阻（Pt100Ω）
外形尺寸	128mm×55mm
重量	0.6 Kg

四轴平台技术说明：

重量	48KG	
电源	110/220V AC	
加温功率	90W	
加热温度范围	25℃ ~ 300℃	
机台轴数	四 轴	
可移动动范围	X 轴	500mm
	Y/Y1 轴	300mm
	Z 轴	100mm
移动动速度(最快）	X 轴	500 mm/sec
	Y 轴	500 mm/sec
	Z 轴	500 mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
机台尺寸（约）MM	W500*L560*H620	

注：特殊尺寸的行程、热熔套筒、出胶头可以定制选配。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载点胶平台。